

Przyrząd uniwersalny 844 T Multimar do wymiarów zewn. i wewn.

► | **Przyrząd uniwersalny Multimar 844 T.** Do prostych i uniwersalnych pomiarów dla wszystkich zadań pomiarowych w zakresie techniki pomiarów produkcyjnych. | ◀

Cechy

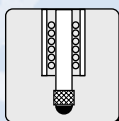
Dla wszystkich przyrządów wskazujących z tuleją mocującą 8 mm.

Stały nacisk pomiarowy dzięki wbudowanej sprężynie nacisku.



Przeznaczenie

- wymiary zewnętrzne i wewnętrzne,
- gwinty zewnętrzne i wewnętrzne,
- kołnierze centrujące,
- wąskie odsadzenia, podcięcia i rowki,
- stożki zewnętrzne i wewnętrzne,
- uzębienia wewnętrzne i zewnętrzne i wiele innych.



Ruchomy uchwyt ramion jest prowadzony w precyzyjnej prowadnicy kulkowej, bez luzu i tarcia. Wysoka czułość i dokładność dzięki optymalnej lekkości przemieszczeń oraz zabezpieczeniu przed przechyleniem się przyrządu.

Zakres zastosowań*	Rozszerzony zakres zastosowań	Skok ramienia ruchomego	Masa	Nr zamów.**	Nr zamów. futerału drewn.
mm	mm	mm	g		
25 - 110	25 - 185	10	775	4500001	4500010
100 - 260	100 - 335	10	1010	4500002	4500011
250 - 610	250 - 685	10	1580	4500003	4500012
600 - 1010	600 - 1085	10	2225	4500004	4500013
1000 - 1500	1000 - 1575	10	2460	4500005***	-
1500 - 2000	1500 - 2075	10	2620	4500006***	-
2000 - 2500	2000 - 2575	10	2800	4500007***	-

* Zakresy zastosowań dotyczą wym. wewnętrznych. Przy pom. zewnętrznych zakres jest przesunięty w dół o 25 mm. Rozszerzanie zakresu zastosowań odbywa się przez obrócenie elementów pomiarowych o 180°.

Wszystkie zakresy zastosowań są uzależnione od użytych końcówek pomiarowych.

Od zakresu 1000 mm wykonanie lekkie z rurą wykonaną z CFK (tworzywo sztuczne zbrojone włóknem węglowym).

** bez przyrządu wskazującego

*** wraz ze skrzynką do transportu i przechowywania

Przyrząd podstawowy Multimar 844 T wykonany jako sztywna szlifowana i chromowana twardo rura.

Kierunek nacisku pomiarowego przestawiany do pomiarów zewn. i wewn. kluczem trzpieniowym sześciokątnym.

Nieruchomy uchwyt ramion ustawia się zgrubnie (wstępnie) przesuwaną po rurze, po czym zaciska pokrętłem.

Zderzaki do nastawiania (powtarzalnej) głębokości pomiaru

Ramiona do pomiarów zewnętrznych i wewnętrznych. Obrócenie ramion o 180° daje rozszerzenie zakresu zastosowań.

Innowacyjna konstrukcja rury. Lekka budowa CFK (tworzywo sztuczne zbrojone włóknem węglowym) od zakresu pom. 1000-1500 mm.

Przyrządy wskazujące

Można stosować wszystkie przyrządy wskazujące (czujniki) z tuleją mocującą 8 mm. Zalecane są:

Przyrząd wskazujący	Działka elementarna	Nr zamów.
Czujnik MarCator 810 S	0,01 mm	4311000
Mikrokator Zentimes 1010	0,01 mm	4332000
Mikrokator Compramess 1004	5 μm	4333000
Czujnik cyfrowy MarCator 1087 B	0,001 mm*	4337062

* Rozdzielczość
Dalsze czujniki cyfrowe patrz katalog nowości, strona 10

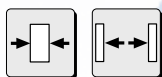
Multimar. Przyrząd uniwersalny **844 T**

Przegląd

Cechy, przeznaczenie i przyrządy wskazujące **10-4**

Ramiona pomiarowe, zderzaki, elementy mocujące i końcówki **10-6**

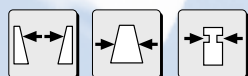
Przeznaczenie



Pomiary wymiarów zewnętrznych i wewnętrznych

Końcówki pomiarowe 844 Tp/Ts i 844 Ta/Ti

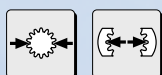
10-8



Pomiary stożków, odległości i podcięć

Końcówki pomiarowe 844 Tu, 844 Tt, 844 Tb/Tc

10-9



Pomiary uzębień zewnętrznych i wewnętrznych

Końcówki kulkowe 844 Tk i wałeczki kontrolne 844 Tz

10-10



Pomiary gwintów zewnętrznych

Końcówki pomiarowe 844 Tr

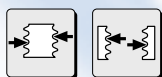
10-12



Pomiary gwintów wewnętrznych

Końcówki pomiarowe 844 Tg

10-14



Pomiary gwintów zewnętrznych i wewnętrznych

Rolki pomiarowe gwintowe 844 Tv

10-16



Pomiary gwintów zewnętrznych

Uchwyty rolek 844 Ty i rolki pomiarowe 706 Vr

10-17



Pomiary wymiarów zewnętrznych i wewnętrznych

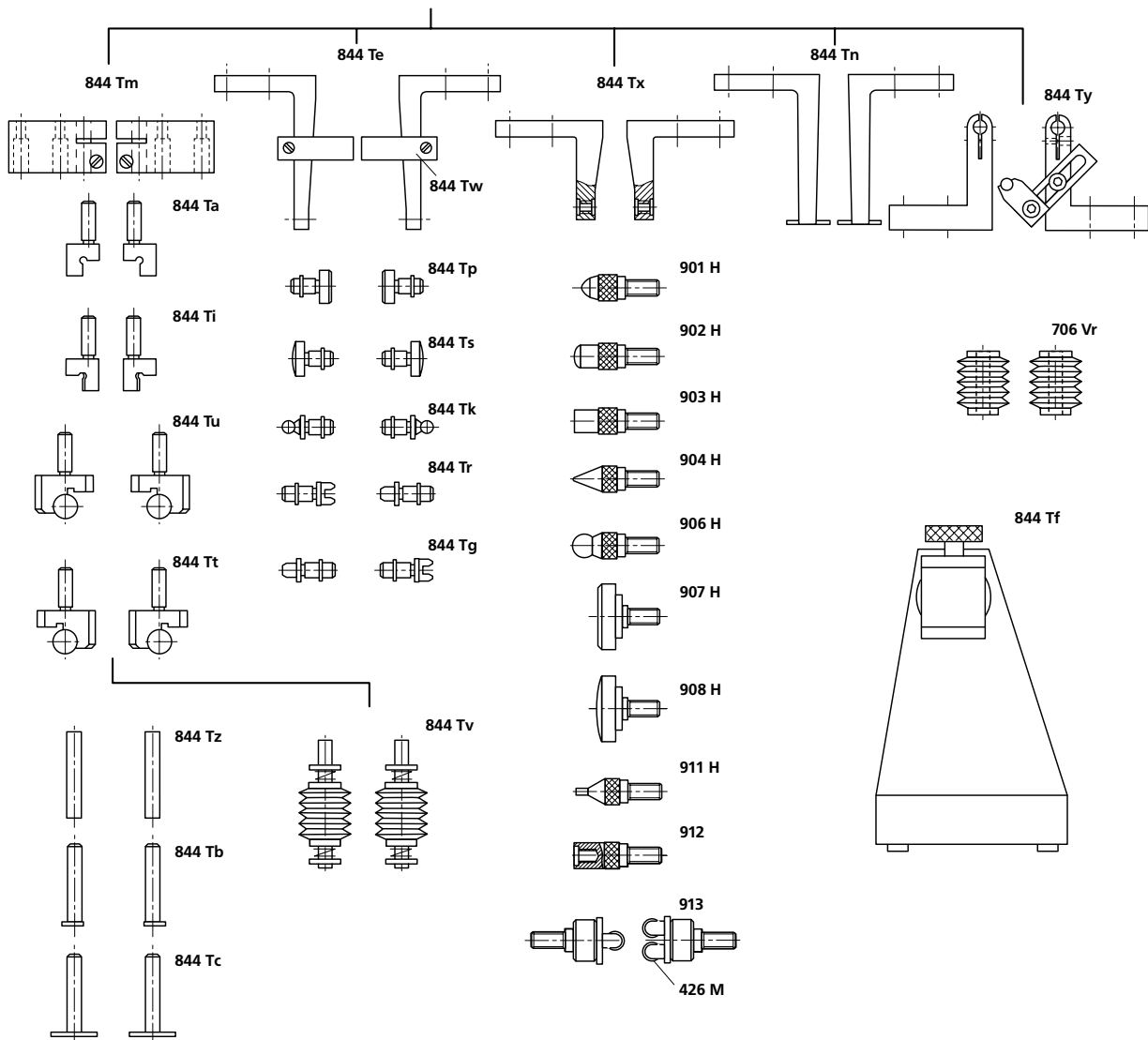
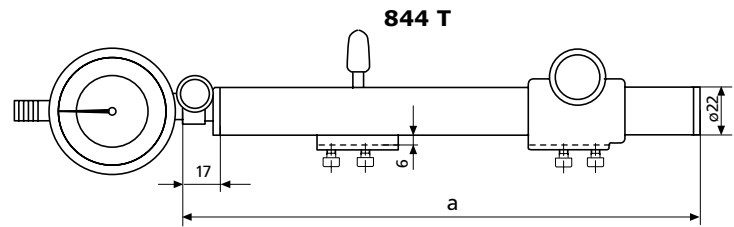
Ramiona pomiarowe 844 Tx i końcówki do nich

10-18

Przegląd. Ramiona pomiarowe, zderzaki, elementy mocujące i końcówki

Wymiary

Zakres zastosowań mm	a mm
25 - 110	245
100 - 260	395
250 - 610	745
600 - 1010	1145
1000 - 1500	1675
1500 - 2000	2175
2000 - 2500	2675

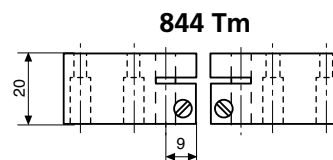


Przegląd. Ramiona pomiarowe, zderzaki i elementy mocujące

Elementy mocujące 844 Tm

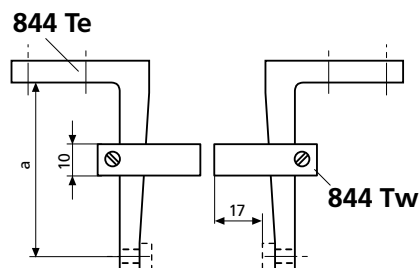
- Do mocowania końcówek 844 Ta, 844 Ti, 844 Tu, 844 Tt, 844 Tz, 844 Tb i 844 Tc
- Czoła można wykorzystywać jako zderzaki (opory)
- Obracane w uchwycie ramion rozszerzają zakres pomiarowy.

Nr zamów. 4500030



Ramiona pomiarowe 844 Te

- Do średnic zewnętrznych i wewnętrznych
- Z otworem $\varnothing 3,5$ mm do zakładania wymiennych końcówek 844 Tp, 844 Ts, 844 Tk, 844 Tr i 844 Tg
- Obracane w uchwycie ramion rozszerzają zakres pomiarowy.

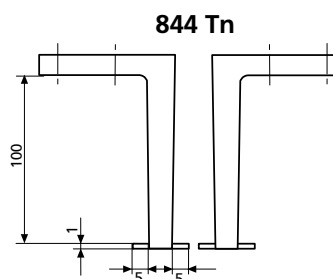


Wysięg a [mm]	25	50	100
Nr zamów.	4500020	4500021	4500022

Zderzaki 844 Tw

- Do ustawiania na głęb. pomiaru. Zakładane na ramiona 844 Te, 844 Tn, 844 Tx i przestawiane. Obracane do pomiarów wewn. lub zewnętrznych.

Nr zamów. 4500109



Ramiona pomiarowe 844 Tn

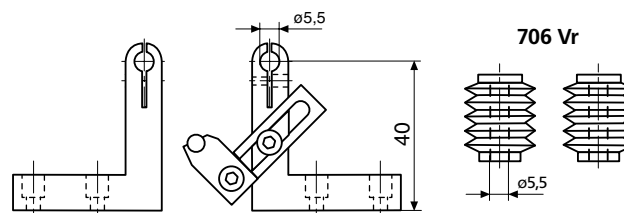
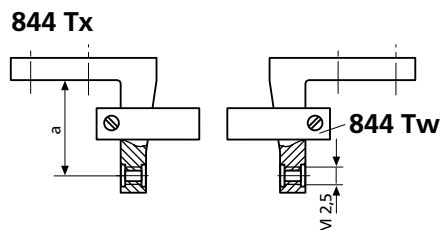
- Ze stali hartowanej
- Do podcięć i rowków na średnicach zewnętrznych i wewnętrznych przy większych głębokościach pomiaru

Wysięg a [mm]	100
Nr zamów.	4500036

Ramiona pomiarowe 844 Tx

- Z gwintem mocującym M 2,5 do wkręcania wymiennych końcówek pomiarowych.
- Do wymiarów zewnętrznych i wewnętrznych na częściach o nietypowych kształtach
- Ramiona obracane na uchwytach celem rozszerzania zakresu pomiarowego

Wysięg a [mm]	25	50	100
Nr zamów.	4500080	4500081	4500082



Uchwyt rolek pomiarowych 844 Ty

- Z trzpieniami do osadzenia rolek pomiarowych 706 Vr, ze zderzakiem i kołkiem oporowym.

Nr zamów. 4502463

Pomiary wymiarów zewnętrznych i wewnętrznych

Końcówki do ramion 844 Te

- Ze stali hartowanej
- Z czopem walcowym i pierścieniem rozprężnym do obrotowego mocowania w otworze ramion pomiarowych 844 Te

Oznaczenie katalogowe

Nr zamówienia

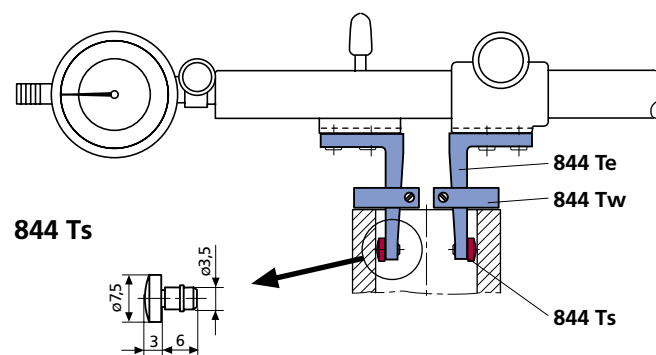
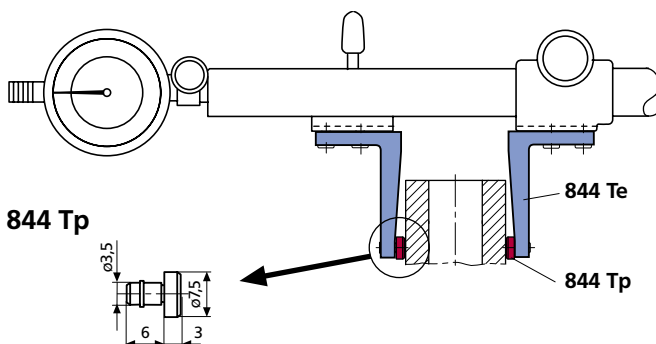
844 Tp Płaskie, do średnic zewnętrznych, odległości i szerokości

4500040*

844 Ts Sferyczne, do średnic wewnętrznych

4500045*

* potrzebne każdorazowo 2 sztuki



Końcówki do odsadzeń dla elem. mocujących 844 Tm

- Ze stali hartowanej
- Do wąskich odsadzeń, jak kołnierze centrujące i podobne zadania pomiarowe.
- Z walcowym czopem mocującym do osadzania w elementach mocujących 844 Tm

Oznaczenie katalogowe

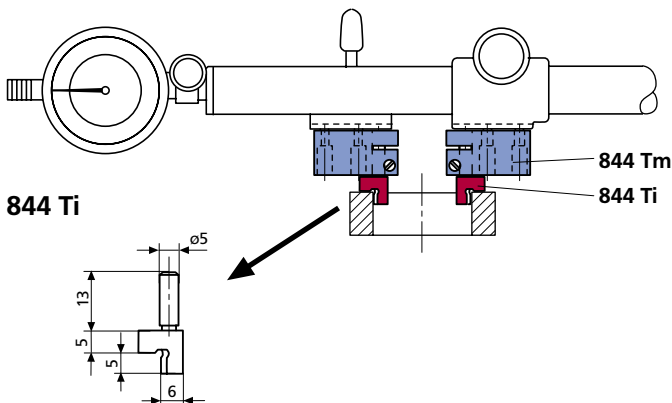
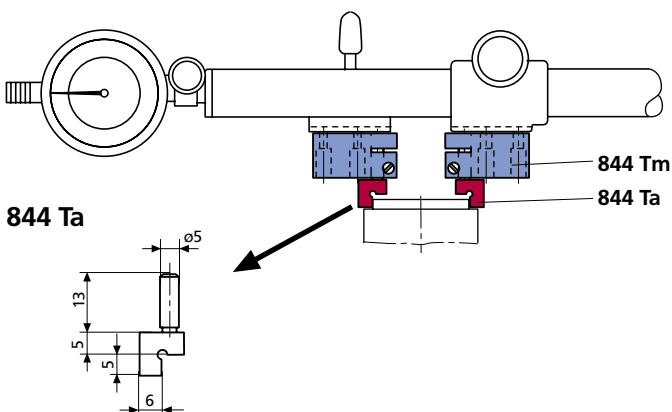
Nr zamówienia

844 Ta Płaskie, do średnic zewnętrznych

4500050

844 Ti Półwalcowe, do średnic wewnętrznych

4500055



Pomiary stożków i odległości

Końcówki rolkowe 844 Tu* do elementów mocujących 844 Tm

- Do pomiaru średnic **stożków zewnętrznych** i szerokości **przewodnic** typu "jaskółczy ogon"
- Rolka pomiarowa ze stali hartowanej

Oznac.
katalog.

Nr zamów.

844 Tu* Rolki pomiarowe \varnothing 8 mm **4500047**
Długość rolki 14 mm
Odległość rolki od
powierzchni oporowej 5 mm \pm 3 μ m

Końcówki kulkowe 844 Tt* do elementów mocujących 844 Tm

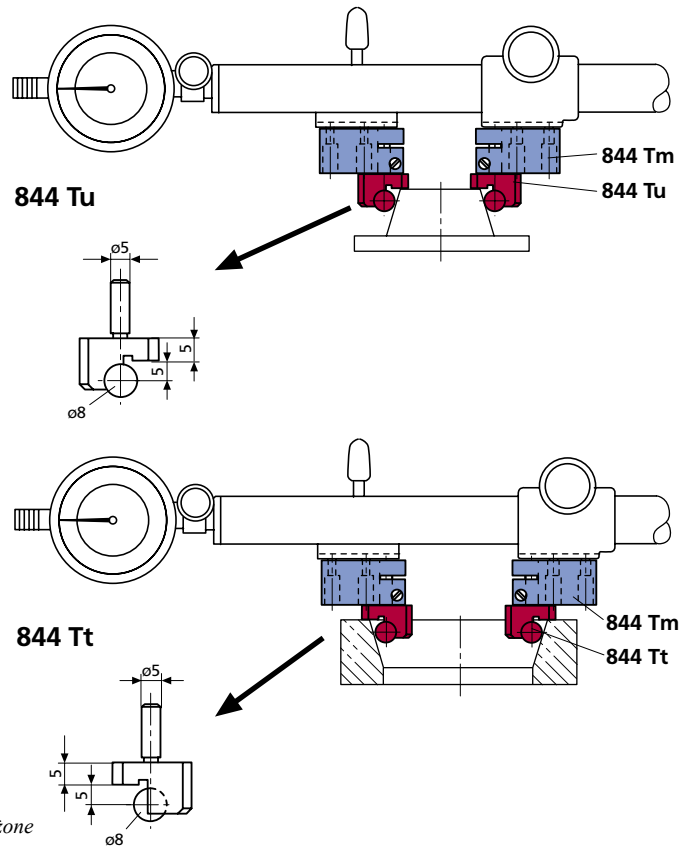
- Do pomiaru średnic stożków wewnętrznych w odległości 5 mm od czoła
- Kulki ze stali hartowanej

Oznac.
katalog.

Nr zamów.

844 Tt* Kulka \varnothing 8 mm **4500046**
Odległość kulki od
powierzchni oporowej 5 mm \pm 3 μ m

* Do równoległych powierzchni zewnętrznych i wewnętrznych zaleca się pary, złożone z jednej końcówki rolkowej 844 Tu i jednej końcówki kulkowej 844 Tt.



Pomiary podcięć

Końcówki wałeczkowe z płytkami pomiarowymi do elementów mocujących 844 Tm

- Do pomiarów kołnierzy centrujących i podcięć na średnicach wewn. i zewn. Złożone z trzpieniowego wspornika przesuwającego w uchwycie 844 Tm do nastawiania głębok. pomiaru i zakładanych płytek pomiarowych.
- Czoło elementu mocującego 844 Tm służy jako zderzak.

844 Tb

- Z okrągłymi płytkami pomiarowymi
- Do części z podcięciami o głębokości do 2 mm

844 Tc

- Z długimi płytkami pomiarowymi
- Do części z podcięciami o głębokości do 7,5 mm

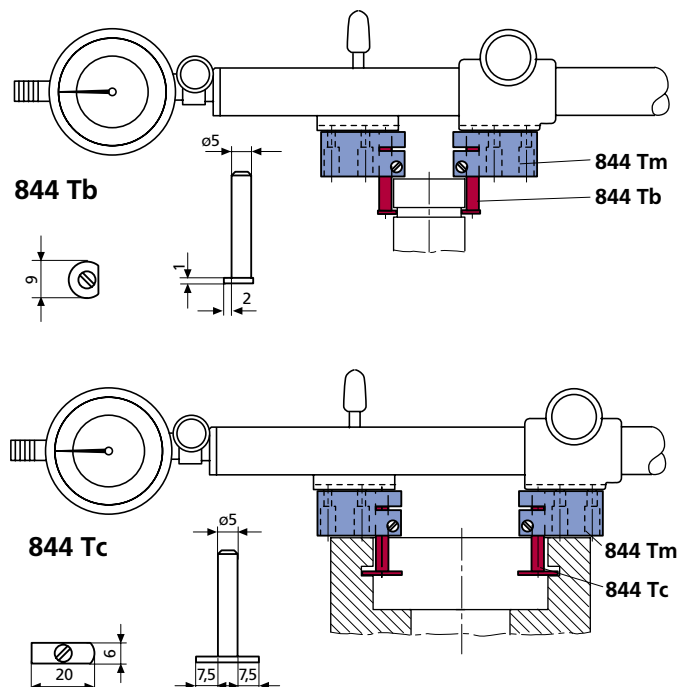
Oznac. katalog.	Płytk długość mm	Płytk \varnothing mm	Zakres przesuwania mm	Nr zamów.
844 Tb	–	9	0 – 10	4500015*
844 Tc	20	–	0 – 10	4500114*
	20	–	40 – 50	4500115*

844 Tb – 9 0 – 10 **4500015***

844 Tc 20 – 0 – 10 **4500114***

20 – 40 – 50 **4500115***

* potrzebne po 2 sztuki



Pomiary uzębień wewnętrznych i zewnętrznych

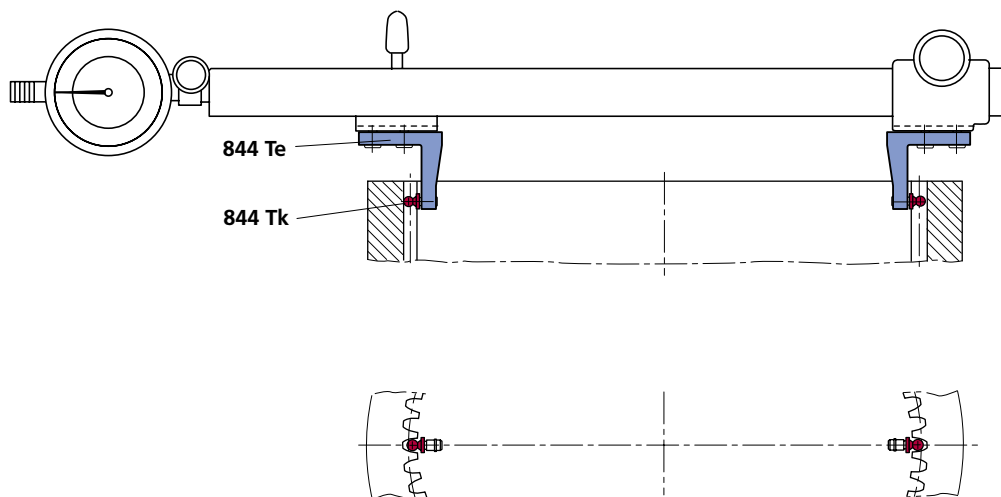
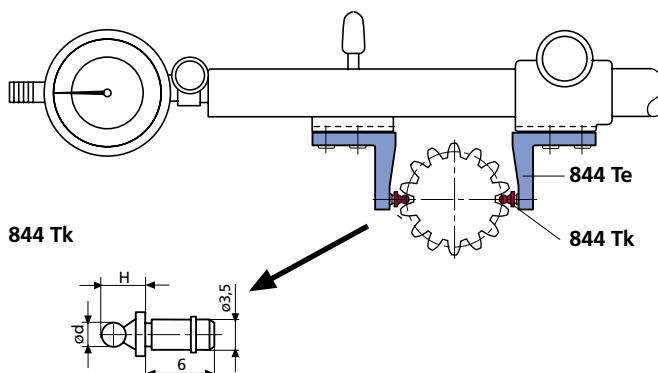
Końcówki kulkowe 844 Tk

Do stosowania w ramionach pomiarowych 844 Te

- Z węglika. Z walcowym czopem mocującym i pierścieniem rozroprężnym do **obrotowego osadzenia w otworze ramienia 844 Te**

Szczególnie przydatne pomiarów kół zębatych o uzębieniu skośnym wewnętrznym i zewnętrznym.

Średnica czopa 3,5 mm
 Długość czopa 6 mm
 Tolerancja wykonania średnicy kulek $\pm 2 \mu\text{m}$



ød mm	H mm	Nr zam.*	ød mm	H mm	Nr zam.*	ød mm	H mm	Nr zam.*	ød mm	H mm	Nr zam.*
0,5	3,0	4502620	1,5	4,0	4500352	2,438	4,9	4502646	4,5	7,0	4500360
0,551	3,1	4502621	1,524	4,0	4502635	2,5	5,0	4500356	4,835	7,3	4502655
0,62	3,1	4502622	1,54	4,0	4502636	2,667	5,2	4502647	5	7,5	4500361
0,623	3,1	4502623	1,6	4,1	4502637	2,704	5,2	4502648	5,25	7,8	4502656
0,63	3,1	4502624	1,65	4,2	4502638	2,713	5,2	4502649	5,486	8,0	4502657
0,722	3,2	4502625	1,7	4,2	4502639	2,721	5,2	4502650	5,5	8,0	4500362
0,862	3,4	4502626	1,75	4,3	4500353	2,743	5,2	4502651	6	8,5	4500363
0,895	3,4	4502627	1,782	4,3	4502640	2,75	5,3	4500618	6,096	8,6	4502658
0,965	3,5	4502628	1,8	4,3	4502641	3	5,5	4500357	6,35	8,9	4502545
1	3,5	4500350	1,829	4,3	4502642	3,048	5,5	4502652	6,5	9,0	4502542
1,1	3,6	4502629	1,9	4,4	4502643	3,25	5,8	4502541	7	9,5	4502547
1,118	3,6	4502630	2	4,5	4500354	3,4	5,9	4502653	8	10,5	4502548
1,125	3,6	4502631	2,032	4,5	4502543	3,5	6,0	4500358	9	11,5	4502549
1,25	3,8	4500351	2,25	4,8	4502540	3,658	6,2	4502654	10	12,5	4502550
1,35	3,9	4502632	2,284	4,8	4502644	4	6,5	4500359			
1,372	3,9	4502633	2,3	4,8	4502544						
1,385	3,9	4502634	2,386	4,9	4502645						

* potrzebne po 2 sztuki

Na życzenie także inne wielkości (materiał: stal)

Pomiary uzębień wewnętrznych i zewnętrznych

Wałeczki kontrolne 844 Tz

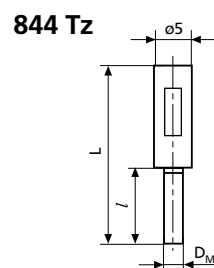
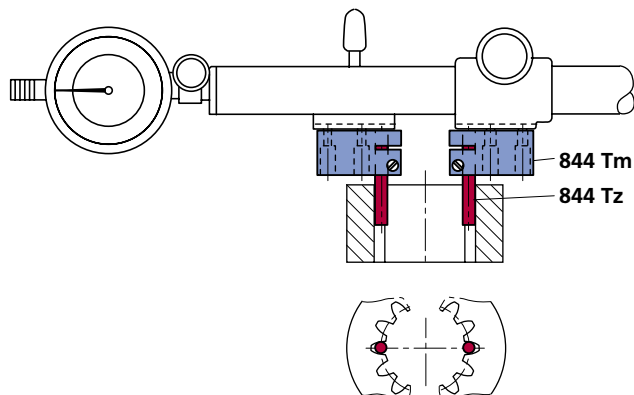
Do użycia w elementach mocujących 844 Tm

- Ze stali, z czopem do mocowania w elementach mocujących 844 Tm.

Tolerancja wykonania $\pm 2 \mu\text{m}$

$\varnothing D_M$ mm	Długość I mm	Długość L mm	Nr zamów.
1	6	19,5	4500500
1,25	6	19,5	4500501
1,5	6	19,5	4500502
1,75	10	23,5	4500503
2	10	23,5	4500504
2,5	10	23,5	4500506
3	15	28,5	4500507
3,5	15	28,5	4500508
4	15	28,5	4500509
4,5	20	33,5	4500510
5	20	33,5	4500511
5,5	20	33,5	4500512
6	20	33,5	4500513

Na życzenie także inne wielkości (materiał: stal)



Pomiary gwintów zewnętrznych

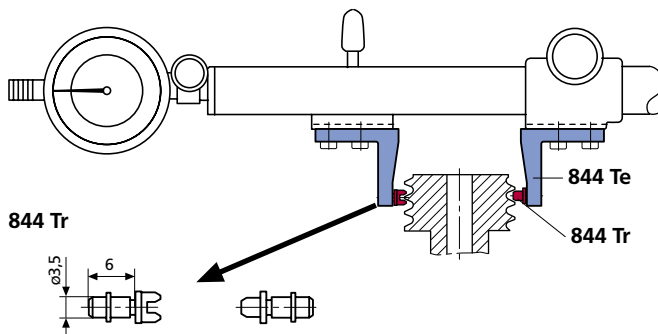
Wymienne końcówki pomiarowe 844 Tr

Do stosowania w ramionach pomiarowych 844 Te

- Para składa się z widełek i ostrza

Do średnic podziałowych

Średnica czopa 3,5 mm
Długość czopa 6 mm



Metryczny gwint zewnętrzny (60°)

skok	widelki	ostrze
mm	Nr zam.	Nr zam.
0,5 - 0,7	4501000	4501200
0,7 - 1	4501001	4501201
1,25 - 2	4501002	4501202
2 - 3,5	4501003	4501203
3,5 - 5	4501004	4501204
5 - 7	4501005	4501205
7 - 9	4501006	4501206

Gwint zewn. Whitworth'a (55°)

skok	widelki	ostrze
zwojów na cal	Nr zam.	Nr zam.
40 - 32	4501007	4501207
32 - 24	4501008	4501208
24 - 18	4501009	4501209
18 - 14	4501010	4501210
14 - 10	4501011	4501211
10 - 7	4501012	4501212
7 - 4,5	4501013	4501213
4,5 - 3	4501014	4501214
3 - 2,5	4501015	4501215

Amerykański gwint zewn. UST (60°)

skok	widelki	ostrze
zwojów na cal	Nr zam.	Nr zam.
40 - 32	4501018	4501418
32 - 24	4501019	4501419
24 - 18	4501020	4501420
18 - 14	4501021	4501421
14 - 10	4501022	4501422
10 - 7	4501023	4501423
7 - 4,5	4501024	4501424
4,5 - 3	4501025	4501425

Do średnicy podziałowej

Gwint trapezowy

skok	widelki	ostrze
mm	Nr zam.	Nr zam.
1	4501150	4501350
1,5	4501151	4501351
2	4501152	4501352
3	4501153	4501353
4	4501154	4501354
5	4501155	4501355
6	4501156	4501356
7	4501157	4501357
8	4501158	4501358
9	4501159	4501359
10	4501160	4501360

Pomiary gwintów zewnętrznych

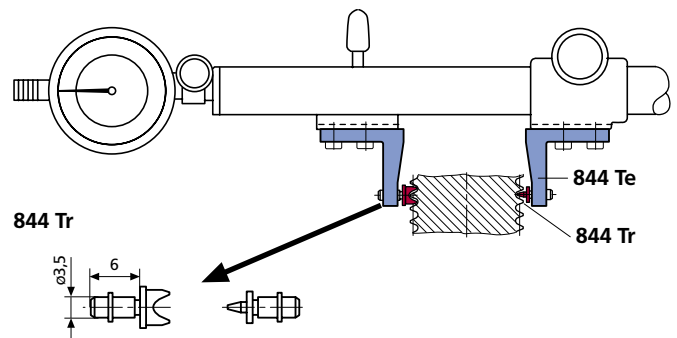
Wymienne końcówki pomiarowe 844 Tr

Do stosowania w ramionach pomiarowych 844 Te

- Para składa się z widełek i ostrza
- Do każdego skoku potrzebne oddzielne widełki
- Jedno ostrze wystarcza dla kilku skoków

Do średnicy rdzenia

Średnica czopa 3,5 mm
Długość czopa 6 mm



Gwinty metryczne zewn. (60°)			Gwinty zewn. Whitworth'a (55°) Gwint amerykański UST - zewn. (60°)		
skok	widełki	ostrze	skok	widełki	ostrze
mm	Nr zam.	Nr zam.	zwojów na cal	Nr zam.	Nr zam.
0,5	4501026		40	4501083	
0,6	4501027		36	4501108	4501284
0,7	4501028		32	4501084	
0,75	4501029	4501232	28	4501085	
0,8	4501030		26	4501086	
0,9	4501031		24	4501087	
1	4501032		22	4501088	4501290
1,25	4501033		20	4501089	
1,5	4501034	4501235	19	4501090	
1,75	4501035		18	4501091	
2	4501036		16	4501092	4501293
2,5	4501037	4501238	14	4501093	
3	4501038		12	4501094	4501296
3,5	4501039		11	4501095	
4	4501040	4501241	10	4501096	
4,5	4501041		9	4501097	4501299
5	4501042		8	4501098	
5,5	4501043	4501244	7	4501099	
6	4501044		6	4501100	
7	4501045		5	4501101	4501302
8	4501046	4501247	4,5	4501102	
9	4501047		4	4501103	
			3,5	4501104	4501306
			3,25	4501105	
			3	4501106	

Pomiary gwintów wewnętrznych

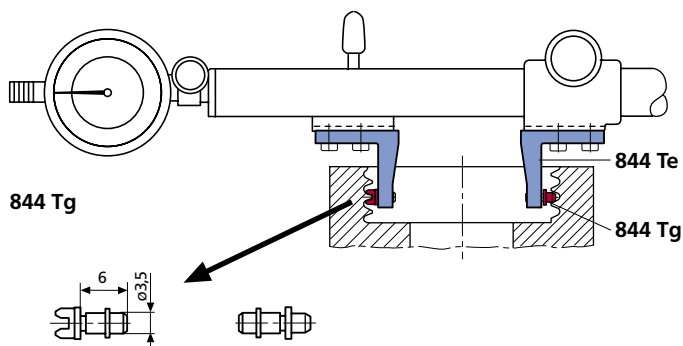
Wymienne końcówki pomiarowe 844 Tg

Do zakładania w ramionach pomiarowych 844 Te

- Para składa się z widełek i stożka

Do średnicy podziałowej

Średnica czopa mocującego 3,5 mm
Długość czopa 6 mm



Gwint metryczny wewn. (60°)

skok widełki stożek

Gwint Whitworth'a - wewn. (55°)

skok widełki stożek

zwojów
na cal

Gwint amerykański UST - wewn. (60°)

zwojów
na cal

mm	Nr zam.	Nr zam.	zwojów na cal	Nr zam.	Nr zam.	zwojów na cal	Nr zam.	Nr zam.
0,5 - 0,7	4174300	4174600	40 - 32	4174343	4174643	40 - 32	4174415	4174615
0,7 - 1	4174301	4174601	32 - 24	4174344	4174644	32 - 24	4174416	4174616
1,25 - 2	4174302	4174602	24 - 18	4174345	4174645	24 - 18	4174417	4174617
2 - 3,5	4174303	4174603	18 - 14	4174346	4174646	18 - 14	4174418	4174618
3,5 - 5	4174304	4174604	14 - 10	4174347	4174647	14 - 10	4174419	4174919
5 - 7	4174305	4174605	10 - 7	4174348	4174648	10 - 7	4174420	4174620
7 - 9	4174306	4174606	7 - 4,5	4174349	4174649	7 - 4,5	4174421	4174621
			4,5 - 3	4174350	4174650	4,5 - 3	4174422	4174622
			3 - 2,5	4174351	4174651			

Gwint trapezowy

skok

widełki

stożek

mm

Nr zam.

Nr zam.

1	4501830	4501831
1,5	4501832	4501833
2	4501834	4501835
3	4501836	4501837
4	4501838	4501839
5	4501840	4501841
6	4501842	4501843
7	4501844	4501845
8	4501846	4501847
9	4501848	4501849
10	4501850	4501851

Pomiary gwintów wewnętrznych

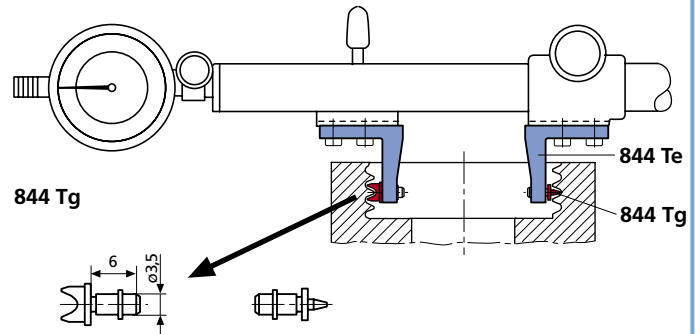
Wymienne końcówki pomiarowe 844 Tg

Do zakładania w ramionach pomiarowych 844 Te

- Para składa się z widełek i stożka
- Dla każdego skoku są potrzebne oddzielne widełki
- Jeden stożek wykorzystuje się dla kilku skoków

Do średnicy zewnętrznej

Średnica czopa mocującego 3,5 mm
Długość czopa 6 mm



Gwint metryczny wewnętrzny (60°) Gwint amerykański UST - wewn. (60°)			Gwint Whitworth'a - wewnętrzny (55°)		
skok	widełki	stożek	skok zwojów na cal	widełki	stożek
mm	Nr zam.	Nr zam.		Nr zam.	Nr zam.
0,5	4174313		40	4174431	
0,6	4174314		36	4174427	4174632
0,7	4174315		32	4174432	
0,75	4174316	4174619	28	4174433	
0,8	4174317		26	4174435	
0,9	4174318		24	4174436	
1	4174319		22	4174437	4174939
1,25	4174321		20	4174438	
1,5	4174322	4174623	19	4174439	
1,75	4174323		18	4174440	
2	4174325		16	4174442	4174943
2,5	4174326	4174627	14	4174443	
3	4174327		12	4174445	4174947
3,5	4174329		11	4174446	
4	4174330	4174631	10	4174447	
4,5	4174331		9	4174449	4174949
5	4174333		8	4174450	
5,5	4174334	4174635	7	4174451	
6	4174335		6	4174453	
7	4174337		5	4174454	4174655
8	4174338	4174639	4,5	4174455	
9	4174339		4	4174457	
			3,5	4174458	4174660
			3,25	4174459	
			3	4174460	

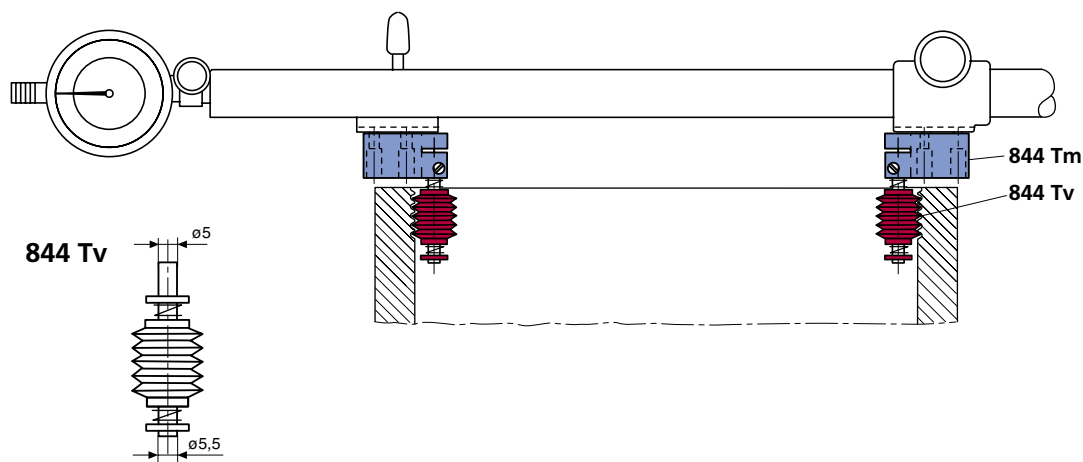
Pomiary gwintów wewnętrznych i zewnętrznych

Wymienne rolki pomiarowe 844 Tv

Do zakładania w elementach mocujących 844 Tm

- Z trzpieniami do zakładania w elementach mocujących 844 Tm
- Każda rolka z 2 sprężynami do ułatwienia wprowadzenia do właściwego zwoju gwintu.

Średnica trzpienia mocującego: 5 mm



Gwinty metryczne (60°)		Gwinty Whitworth'a (55°)		Gwinty amerykańskie UST (60°)	
skok mm	Nr zam.	zwojów/cal	Nr zam.	zwojów/cal	Nr zam.
0,5	4501705	40	4501769	40	4501819
0,6	4501706	36	4501768	36	4501818
0,7	4501707	32	4501767	32	4501817
0,75	4501708	30	4501766	30	4501816
0,8	4501709	28	4501765	28	4501815
0,9	4501710	24	4501764	24	4501814
1	4501711	22	4501763	22	4501813
1,25	4501712	20	4501762	20	4501812
1,5	4501713	19	4501761	19	4501811
1,75	4501714	18	4501760	18	4501810
2	4501715	16	4501759	16	4501809
2,5	4501716	14	4501758	14	4501808
3	4501717	13	4501757	13	4501807
3,5	4501718	12	4501756	12	4501806
4	4501719	11	4501755	11	4501805
4,5	4501720	10	4501754	10	4501804
5	4501721	9	4501753	9	4501803
5,5	4501722	8	4501752	8	4501802
6	4501723	7	4501751	7	4501801
		6	4501750	6	4501800

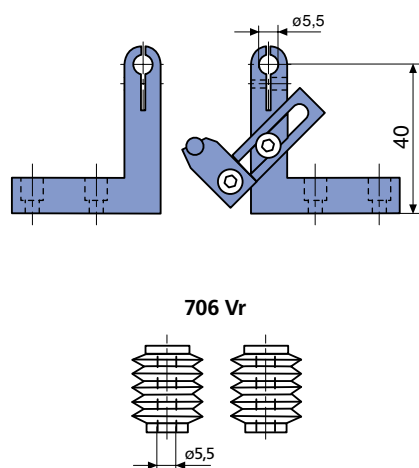
Gwinty specjalne. Na życzenie dostarczamy wymienne rolki pomiarowe do gwintów specjalnych.

Pomiar gwintów zewnętrznych

Uchwyty rolek pomiarowych 844 Ty

- Z trzpieniem do zakładania rolek pomiarowych 706 Vr
- Z oporem i kołkiem опорowym

Nr zamów. 4502463



Rolek pomiarowe do gwintów 706 Vr

Mocowane w uchwytach 844 Ty

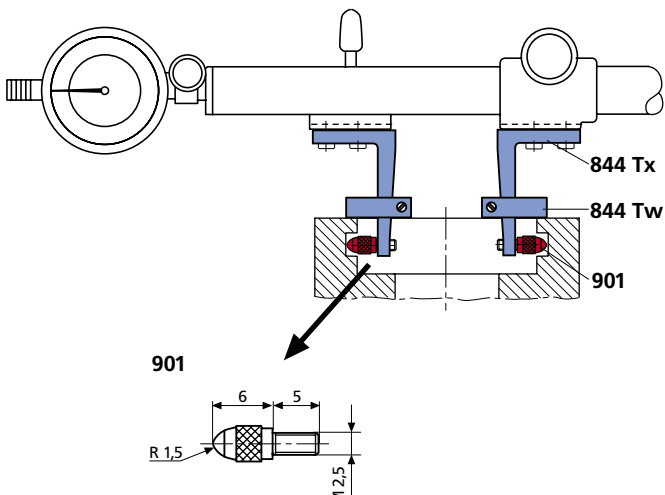
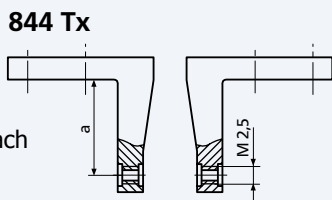
Gwint metryczny (60°)		Gwint Whitworth'a (55°)		Gwint amerykański UST (60°)	
skok mm	Nr zam.	zwojów/cal	Nr zam.	zwojów/cal	Nr zam.
0,5	4521105	40	4521219	40	4521319
0,6	4521106	36	4521218	36	4521318
0,7	4521107	32	4521217	32	4521317
0,75	4521108	30	4521216	30	4521316
0,8	452109	28	4521215	28	4521315
0,9	4521110	24	4521214	24	4521314
1	4521111	22	4521213	22	4521313
1,25	4521112	20	4521212	20	4521312
1,5	4521113	19	4521211	19	4521311
1,75	4521114	18	4521210	18	4521310
2	4521115	16	4521209	16	4521309
2,5	4521116	14	4521208	14	4521308
3	4521117	13	4521207	13	4521307
3,5	4521118	12	4521206	12	4521306
4	4521119	11	4521205	11	4521305
4,5	4521120	10	4521204	10	4521304
5	4521121	9	4521203	9	4521303
5,5	4521122	8	4521202	8	4521302
6	4521123	7	4521201	7	4521301
		6	4521200	6	4521300

Gwinty specjalne. Na życzenie dostarczamy wymienne rolek pomiarowe do gwintów specjalnych.

Pomiary wymiarów wewnętrznych i zewnętrznych

Ramiona pomiarowe 844 Tx i końcówki pomiarowe do nich

- Z gwintem mocującym M 2,5 do wkręcania wymiennych końcówek pomiarowych
- Do wymiarów wewn. i zewn. na częściach o skomplikowanej geometrii
- Ramiona odbracane w uchwytach celem zwiększenia zakresu pomiarowego



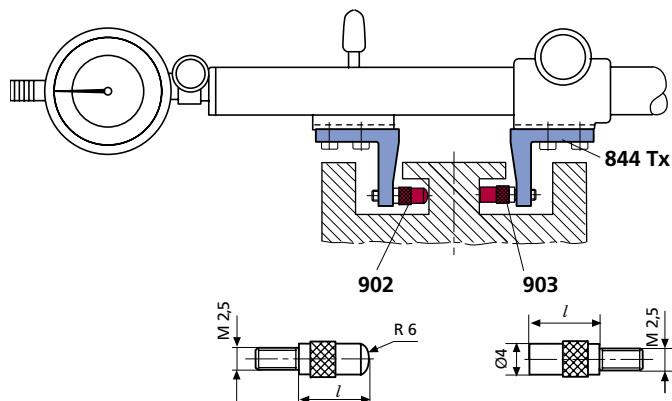
Wysięg a mm	25	50	100
Nr zamów.	4500080	4500081	4500082

Standardowe końcówki pomiar. 901, \varnothing kulki 3 mm

Nr katalog.		Nr zamów.
901	z kulką stalową	4360001
901 H	z kulką z węglika	4360002
901 R	z kulką rubinową	4360003

Końcówki sferyczne 902/Końcówki płaskie 903

Dług. l mm	902 stal Nr zam.	902 H pow. pomiar. z węglika Nr zam.	903 stal Nr zam.	903 H pokryte węglikiem Nr zam.
4	4360007	–	4360070	–
6	4360009	–	4360071	4360101
8	4360010	4360040	4360072	4360102
10	4360011	4360041	4360073	4360103
12	4360012	4360042	4360074	4360104
15	4360013	4360043	4360075	4360105
20	4360014	4360044	4360076	4360106
25	4360015	4360045	4360077	4360107
30	4360016	4360046	4360300	4360110
35	4360017	4360047	4360078	4360108
40	4360019	4360049	4360310	4360111
45	4360026	4360050	4360303	–
50	4360018	4360048	4360079	4360109
55	4360031			
65	4360035			
75	4360020			
85	4360036			
95	4360029			



Pomiar wymiarów wewnętrznych i zewnętrznych

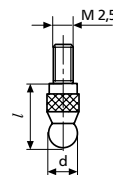
Ramiona pomiarowe 844 Tx i końcówki pomiarowe do nich

Końcówki kulkowe 906 H

Z kulką z węglików, tolerancja wykonania średn. kulek 0/-6 μm

Ø kulki d mm	Dług. l mm	Nr zam.	Ø kulki d mm	Dług. l mm	Nr zam.
1	8,5	4360150	5,5	9	4360161
1,25	8,5	4360151	6	9	4360162
1,5	8,5	4360152	6,35 (1/4")	9	4360163
1,75	8,5	4360153	6,5	10	4360164
2	8,5	4360154	7	10	4360165
2,5	8,5	4360155	7,5	11	4360166
3	8,5	4360156	8	11	4360167
3,5	8,5	4360157	8,5	12	4360168
4	8,5	4360158	9	12	4360169
4,5	8,5	4360159	10	13	4360170
5	9	4360160			

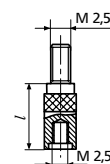
906 H



Przedłużacze trzpieni pomiarowych 912

Dług. l mm	Nr zam.	Dług. l mm	Nr zam.
10	4360250	35	4360254
15	4360251	50	4360255
20	4360252	75	4360256
25	4360253	100	4360257

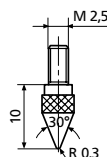
912



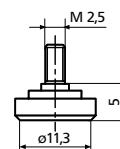
Specjalne końcówki pomiarowe

	Nr zam.	Nr zam.
Końc. ostrzowa , pokryta węglikiem	904 H	4360131
Końc. talerzyk. płaska* , stal, A=1 cm ² pokryta węglikiem, Ø7 mm	907 907 H	4360200 4360201
Końc. talerzykowa sferyczna , stalowa pokryta węglikiem	908 908 H	4360210 4360211
Końc. trzpieniowa , pokryta węglikiem, Ø1 mm, płaska	911 H	4360240
Końc. płaska , do mocowania wałeczków kontrolnych 426 M do pom. gwintów metodą 3-wałeczkową	913	4360400

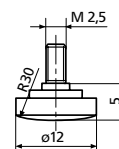
904 H



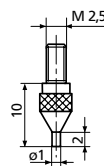
907



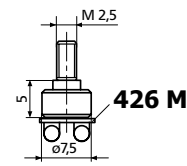
908 H



911 H



913



* Jeśli używana jest płaska końcówka pomiarowa, to przeciwległa końcówka powinna być sferyczna.

Wskazówka:

Nr zamówieniowe podane na stronach 18 i 19 odnoszą się do 1 sztuki.

Trasowanie za pomocą cyfrowej suwmiarki uniwersalnej 25 ES

Ostrze traserskie 25 Es

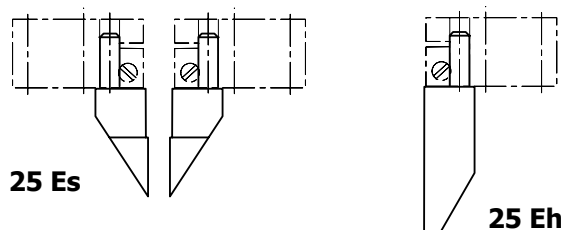
- do prostych i okrągów
- ze stali hartowanej

Nr zamów. 4118530

Uchwyt 25 Eh

- W połączeniu z 25 Es służy do trasowania prostych; np. wzdłuż krawędzi części
- ze stali hartowanej

Nr zamów. 4118535

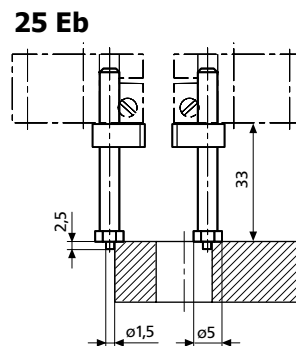


Końcówki do pomiaru odległości do cyfrowej suwmiarki uniwersalnej 25 ES

Końcówki 25 Eb

- Do odległości między środkami otworów i odległości osi otworu od krawędzi części
- Pokryte węglikiem
- Max mierzona odległość osi otworów odpowiada połowie zakresu pomiarowego

Nr zamów. 4118525



Podstawa 844 Tf dla przyrządu uniwersalnego 844 T

- Do stacjonarnej pracy przyrządem uniwersalnym 844 T, dla zakresu pomiarowego 25 - 110 mm
- Kontroler ma wolne obydwie ręce do manipulowania obiektem mierzonym
- Tarcza czujnika znajduje się zawsze w polu widzenia kontrolera
- Sztwna, stabilna podstawa żeliwna z zamocowaniem dla przyrządu uniwersalnego

Nr zamów. 4450512



844 Tf